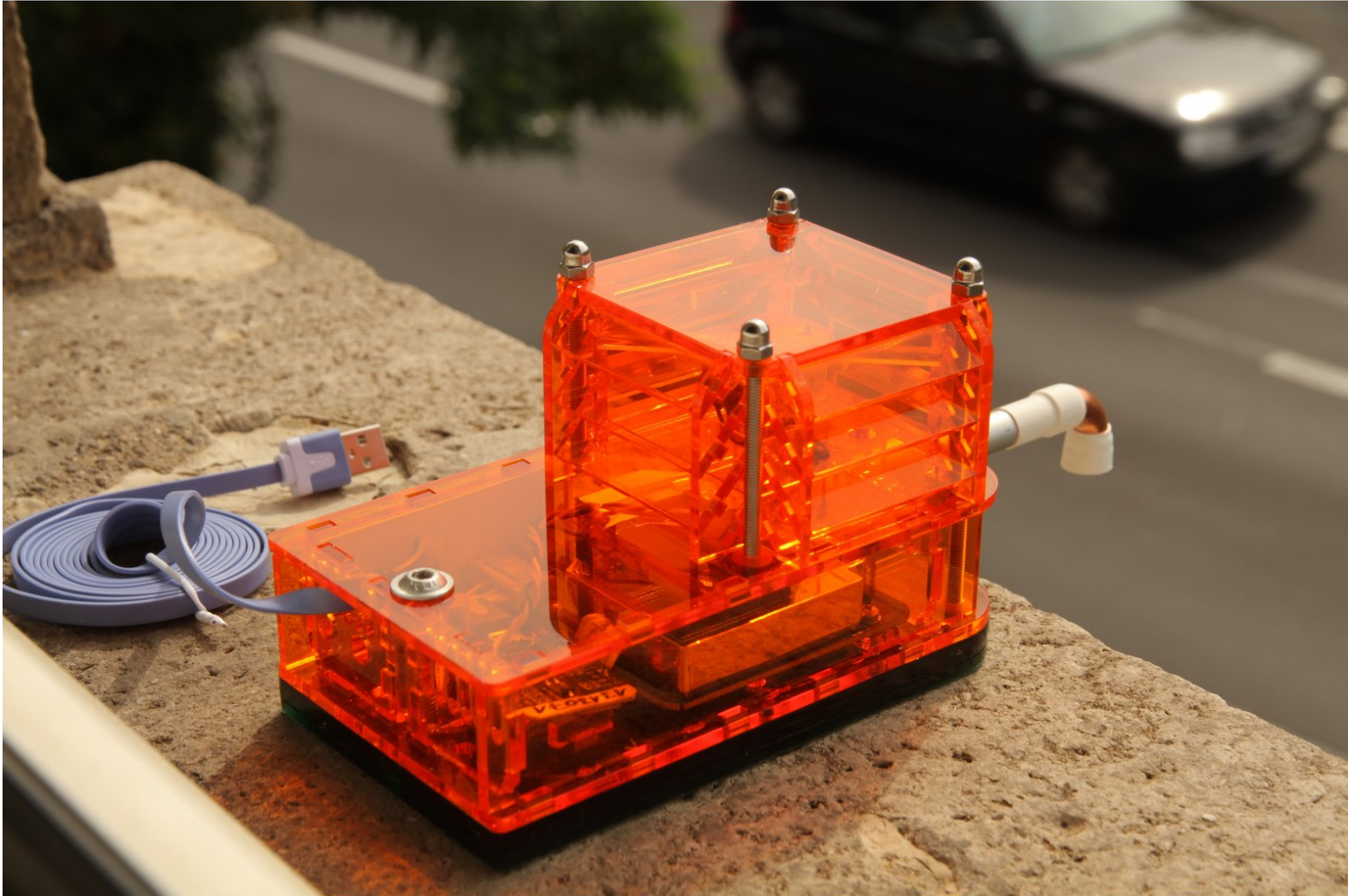


FabLab-Würzburg

1. Feinstaub-Sensor Gehäuse Basis (SDS011)

Written By: Jochen Krapf



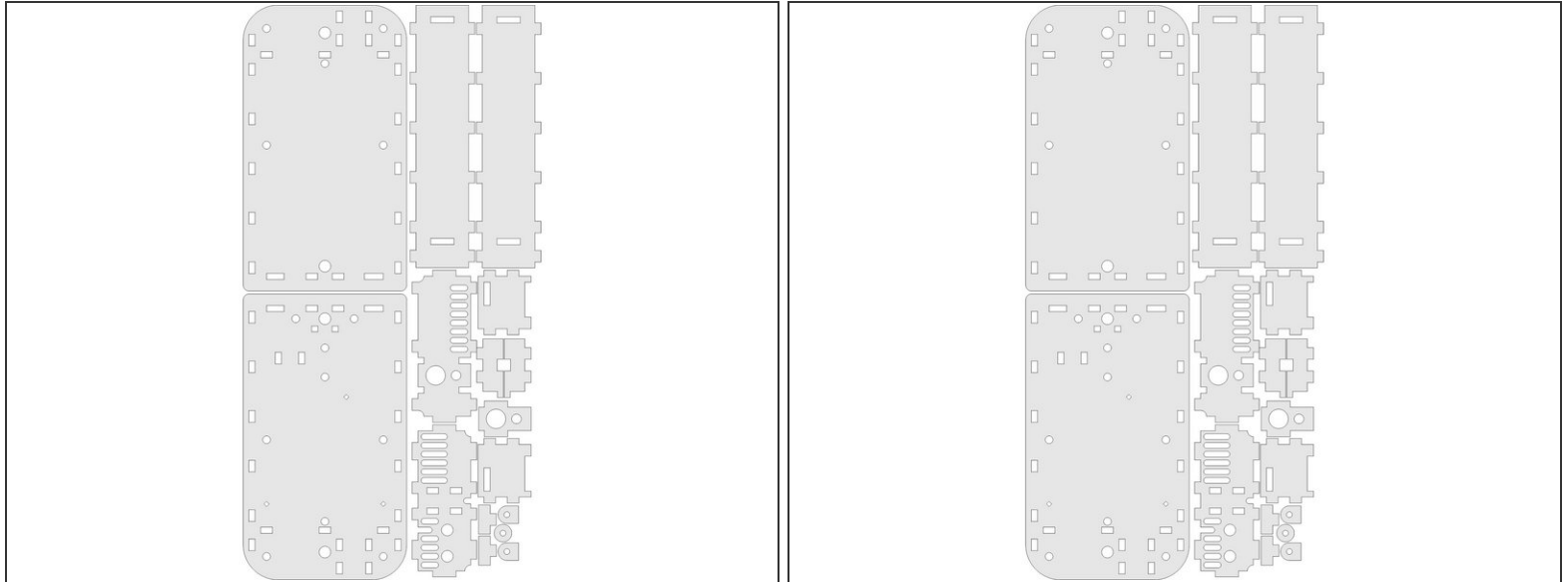
**TOOLS:**

- [Laser-Cutter](#) (1)
- [Acryl-Kleber](#) (1)
- [2k-Epoxy-Kleber](#) (1)
- [Senker 90°](#) (1)

**PARTS:**

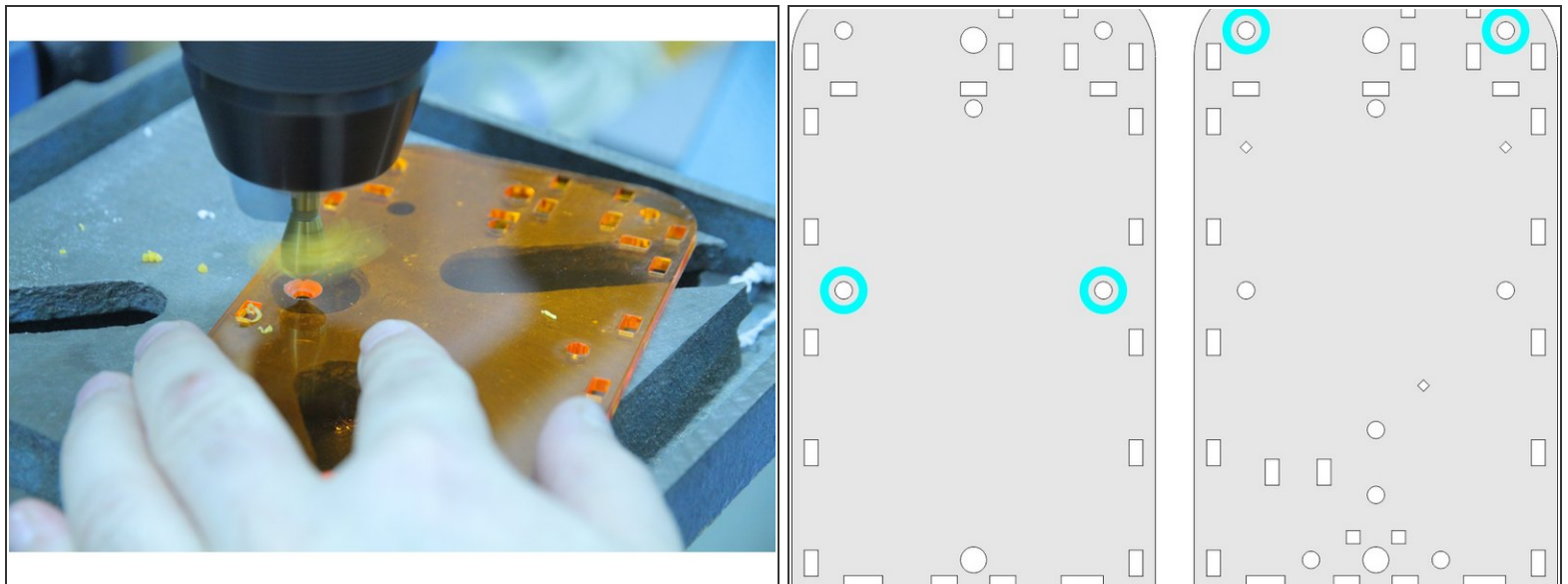
- [Acryl- oder Holzplatte 3mm \(2,9 ... 3,1mm\)](#) (1)
- [Alurohr D 10/8mm Länge ca. 100mm](#) (1)

Step 1 — 1. Feinstaub-Sensor Gehäuse Basis (SDS011)



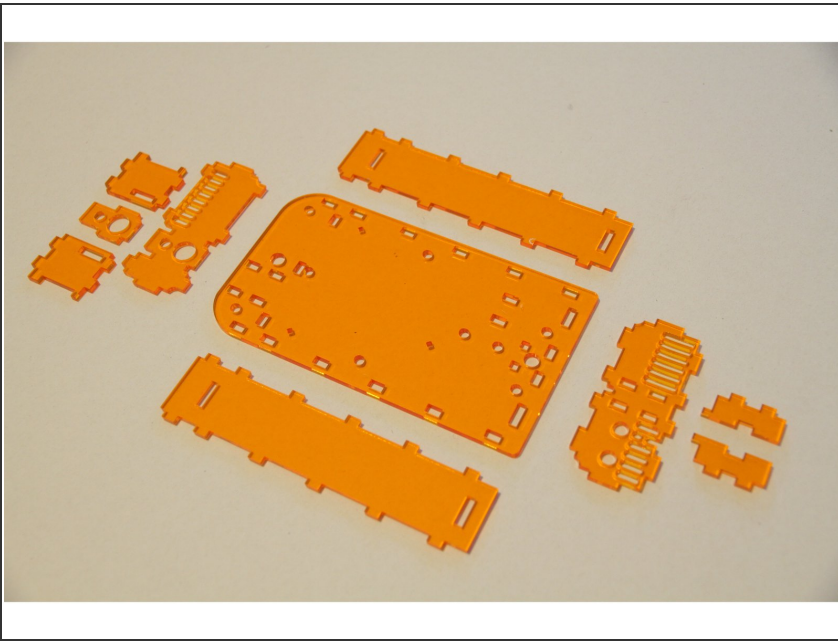
- Schnittvorlagen herunterladen und mit Programm deiner Wahl für den jeweiligen LaserCutter konvertieren. Gehäuseteile mit LaserCutter ausschneiden.

Step 2



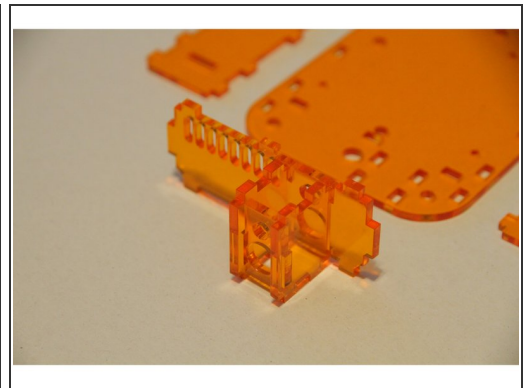
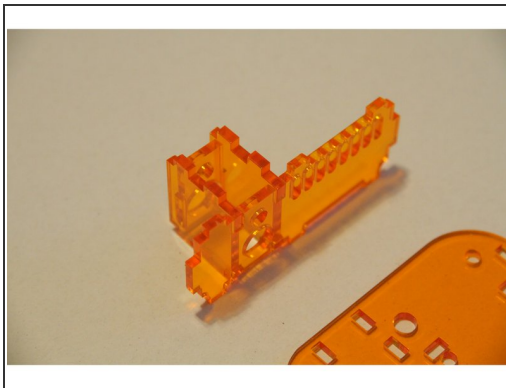
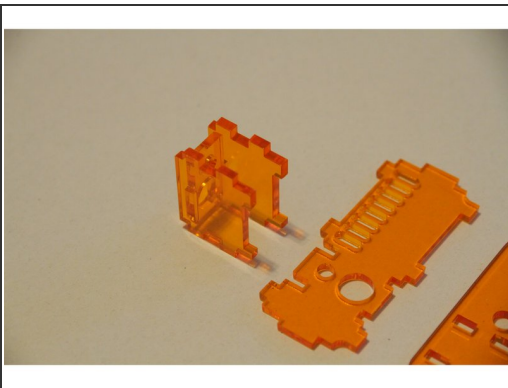
- Schraubenlöcher senken für M4 Senkkopfschrauben
- Plattentyp und Richtung beachten!

Step 3



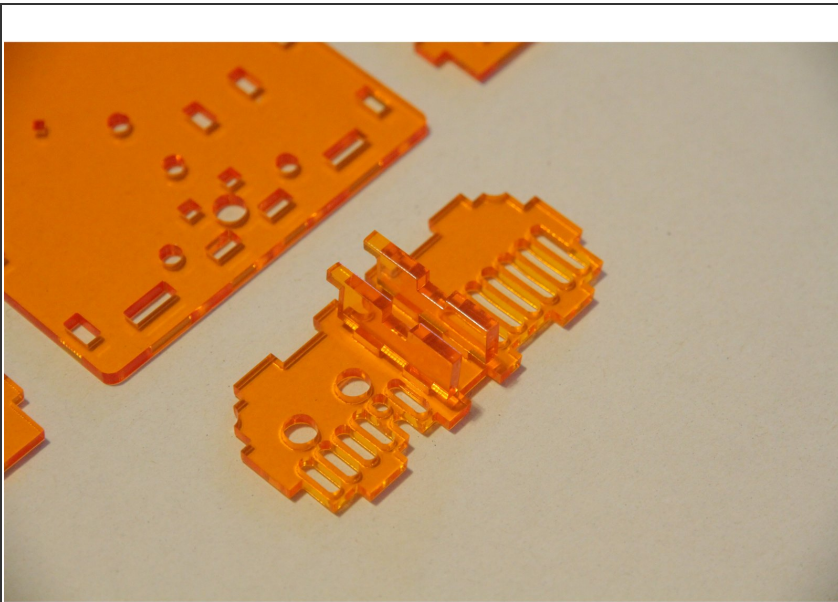
- Teile bereitlegen.
- Richtung und Drehung beachten!

Step 4



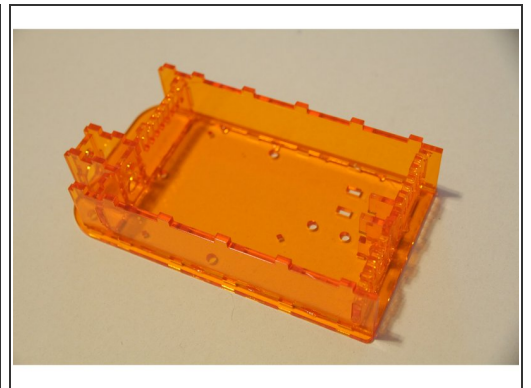
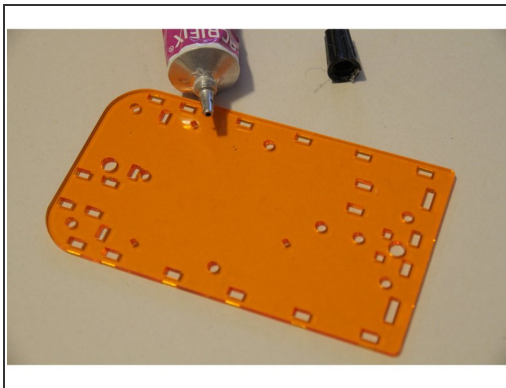
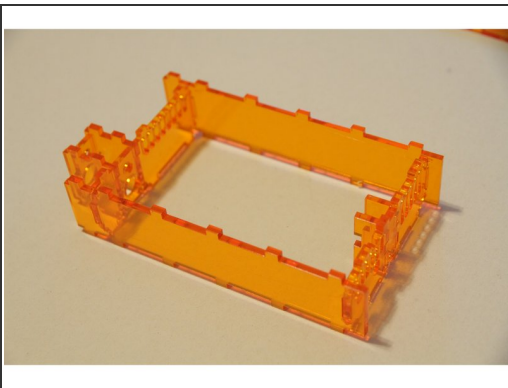
- Rohrhalterung zusammensetzen.
- Kontaktstellen mit Acryl-Kleber benetzen.

Step 5



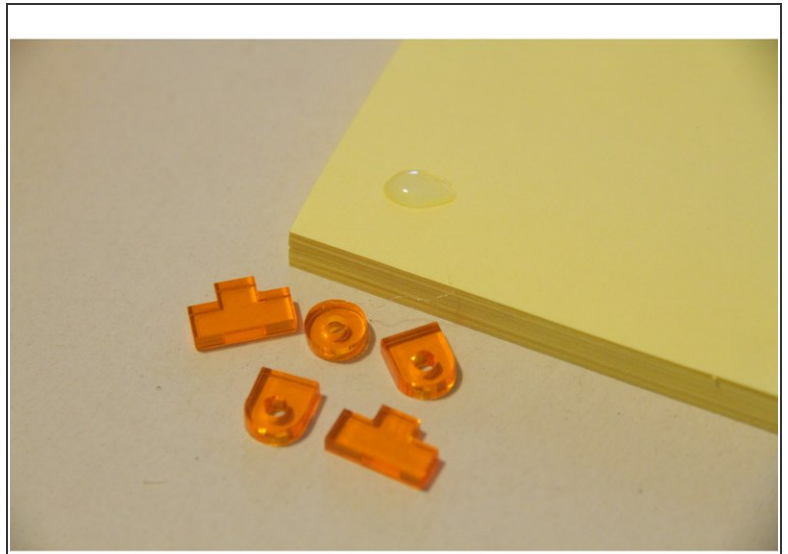
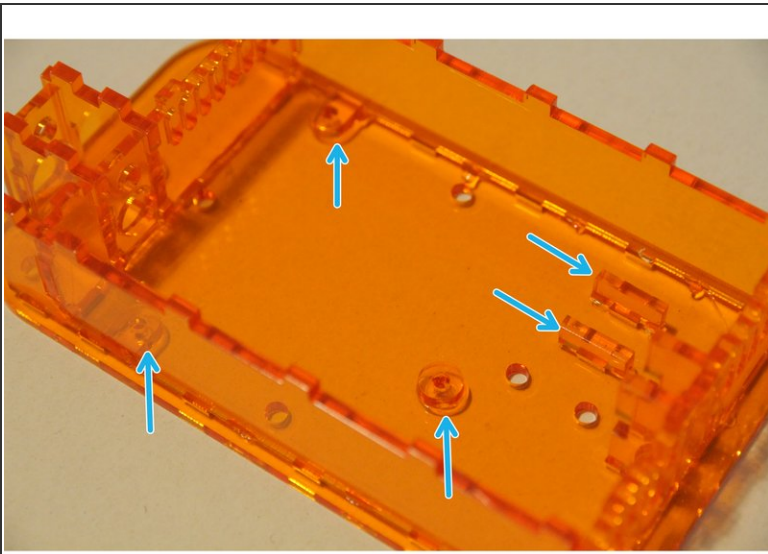
- Rückseite zusammensetzen.
- Kontaktstellen mit Acryl-Kleber benetzen.

Step 6



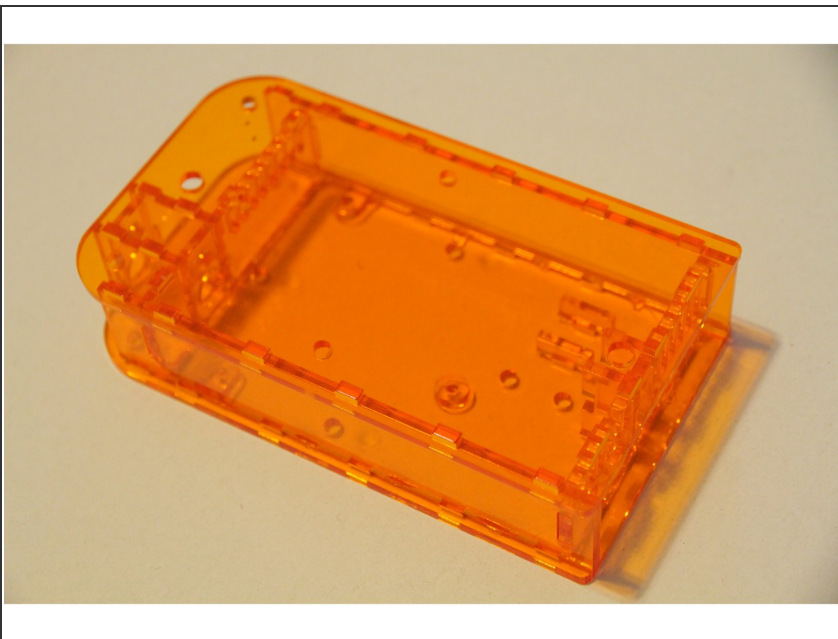
- Rahmen zusammensetzen.
- Kontaktstellen mit Acryl-Kleber benetzen.
- Rahmen auf Bodenplatte setzen.
- Kontaktstellen mit Acryl-Kleber benetzen.

Step 7



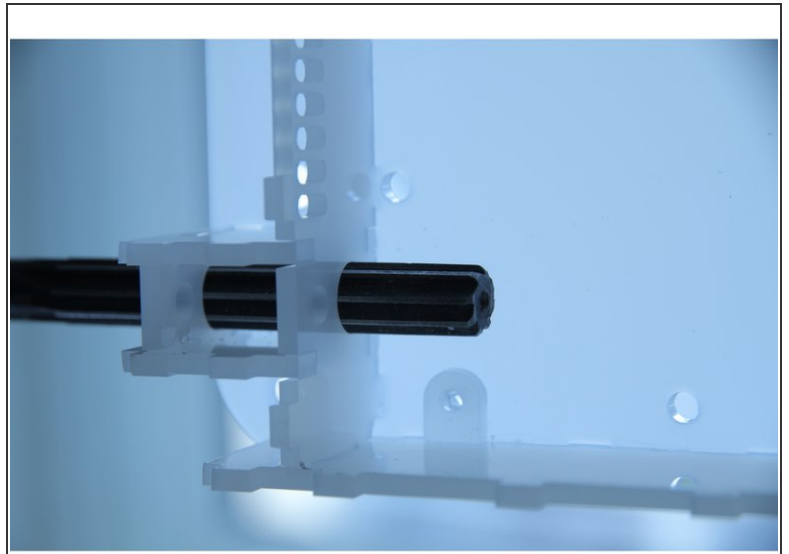
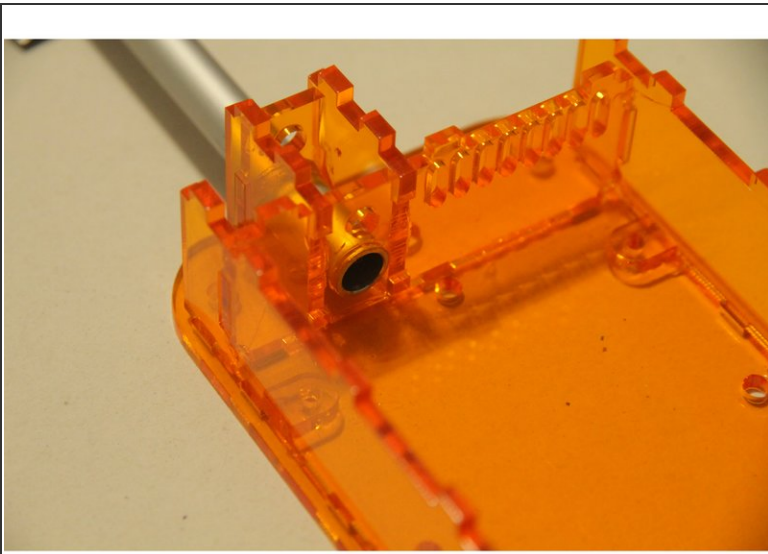
- Abstandshalten aufkleben.
- Kontaktstellen mit Acryl-Kleber benetzen.

Step 8



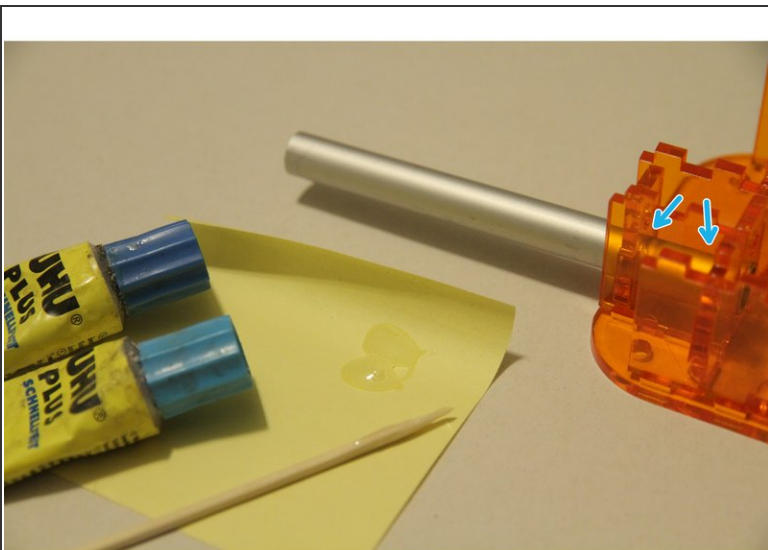
- Deckel ohne Kleber locker aufsetzen (Für Ausrichtung)
- Kleber für 1...3 Stunden trocknen lassen.

Step 9



- Alurohr einstecken.
- Bei Bedarf mit Reibahle oder Bohrer Gehäuse aufweiten.

Step 10



- Alurohr mit wenig 2k-Epoxy-Kleber von oben einkleben.